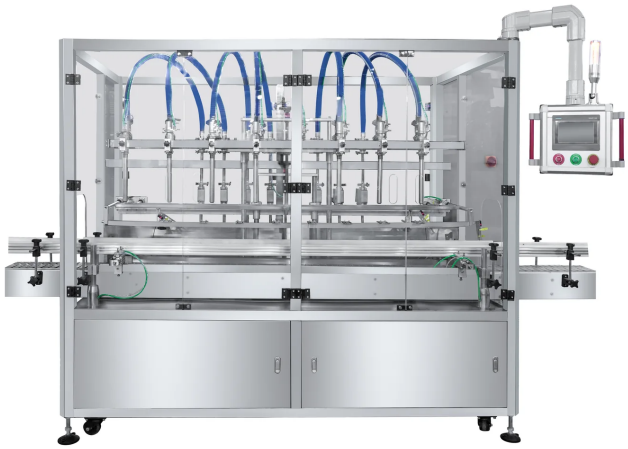
Riempitrice a misuratore di portata a 8 teste



Configurazione di riferimento | Dosaggio indipendente per otto teste di riempimento

Questa scheda tecnica descrive la configurazione a 8 teste. Non è la specifica della macchina a 10 teste né il verbale di un collaudo di accettazione in fabbrica già eseguito.

Specifiche di riempimento

Metodo di dosaggio: misuratori di portata volumetrici a ingranaggi; dosaggio indipendente per ogni testa di riempimento.

Teste di riempimento: 8 teste. Altri numeri di teste richiedono una configurazione confermata separatamente.

Intervallo di riempimento standard 50-5,000 mL

Intervallo di riempimento personalizzato 50-25,000 mL; soggetto alla configurazione del progetto.

Velocità di riferimento 30-80 flaconi/min a 1,000 mL, con flaconi rotondi di diametro 50-80 mm.

Accuratezza di riferimento ±1%, basata su acqua a temperatura ambiente e un riempimento di 1,000 mL.

Velocità e accuratezza dipendono da liquido, volume di riempimento, geometria del flacone e condizioni di prova concordate. Conferma la produzione richiesta con prodotto e confezione effettivi; i valori di riferimento non sono una garanzia per ogni applicazione.

Installazione e configurazione

Dimensioni del flacone: diametro interno del collo ≥12 mm; altezza 80-350 mm; larghezza/diametro 40-120 mm. Conferma il flacone effettivo e le parti per il cambio formato.

Funzioni di riempimento: riempimento con ugelli a immersione, sollevamento automatico degli ugelli, funzione antigoccia e controllo assenza flacone/nessun riempimento.

Materiale a contatto con il prodotto: acciaio inossidabile 316. Conferma guarnizioni e altri componenti a contatto per la formulazione effettiva.

Serbatoio di accumulo da 150 L, con rilevamento del livello.

Controlli: memorizzazione ricette, regolazione dei parametri per singola testa, conteggio della produzione e allarmi.

Alimentazione elettrica 380 V, 50 Hz, trifase; potenza nominale 8 kW.

Aria compressa 0.6-0.8 MPa; 60-100 L/min; raccordo aria da 8 mm.

Dimensioni / peso della macchina: 1,700 × 1,450 × 2,100 mm; 750 kg. Conferma il layout finale della linea prima dell'installazione.

Attrezzature opzionali: miscelazione e riscaldamento sono aggiunte opzionali, non funzioni standard. Movimentazione flaconi, tappatura, etichettatura e trasporto vengono confermati nell'ambito della linea.

Idoneità e limiti del prodotto

Le applicazioni da valutare comprendono olio alimentare, olio lubrificante, detergente liquido, disinfettante, antigelo e sciroppo. Verifica formulazione effettiva, comportamento di flusso ed esigenze di pulizia prima di scegliere le parti a contatto con il prodotto.

Non destinato a liquidi con particelle grandi, prodotti fortemente corrosivi o abrasivi, o formulazioni che cristallizzano e ostruiscono il percorso di dosaggio. Potrebbe essere necessario un metodo di riempimento diverso.

Da confermare prima dell'ordine

Fornisci specifiche del liquido, disegno del flacone, volume di riempimento e produzione obiettivo, utenze di sito ed esigenze di pulizia. Concorda metodo di prova, quantità dei campioni e criteri di accettazione prima del FAT. Richiedi configurazione e disegno finali insieme al preventivo.

Consulta le configurazioni a 8 e 10 teste su zxsmartmachine.com