ДОКУМЕНТ ПО РАЗДЕЛУ ПРОИЗВОДСТВА

Машина нанесения термоусадочных рукавных этикеток - технические данные

Для зарубежных покупателей инженеры-инженеры и проектные группы по оценке автономного или интегрированного оборудования Розлив, Укупорка и Этикетирование Линия.

Компания " Гуандун Нью Чжэнь Сян смарт экипмент Ко., лтд. " Завод-изготовитель 1998 (ZXSMART)

Диапазон комплектаций

Публикуемые значения - ссылки на конфигурацию ZXSMART Записи параметров продукта. Окончательные значения зависят от фактического продукта, контейнера, закрытия, маркировки, целевая производительность и инженерные коммуникации.

Автоматическая машина нанесения термоусадочных рукавных этикеток

Протяженность бутылки/диаметр	25-120 mm	Высота бутылок	50-300 mm
Производительность	100-200 бутылки/мин.	Точность	+/- 1 mm
Типы контейнеров	Целые, квадратные и формованные пластмассовые, стеклянные или металлические контейнеры	Положение рукава	Корпус бутылки, горловина или крышка
Киноматериалы	ПВХ, ПЕТ или УОП	Толщина фильма	0.03-0.13 mm
Лягушонок с рукавом	30-130 mm, поддающееся адаптации	Длина рукава	25-250 mm, поддающееся адаптации
Внутренний диаметр фильма	127-254 mm (5-10 В)	Максимальный диаметр катания	500-600 mm
Энергоснабжение	AC 220 V, 50 Hz или переменного тока 380 V, 50 Hz	Мощность главных машин	Аппрокс. 2.5 kW
Общая мощность с туннелем	Аппрокс. 8-12 kW	Давление воздуха	0.6-0.8 MPa
термоусадочный туннель	Включено; опцион на электротягу или пар	Электрическая мощность туннеля	Аппрокс. 6-9 kW
Размеры электрических туннелей	Аппрокс. 2000 x 800 x 1500 mm	Основные размеры машины	Аппрокс. 1500 x 1000 x 2000 mm
Общая протяженность линии	Аппрокс. 4000 mm с туннелем	Общий вес	Аппрокс. 650 kg с туннелем

Сведения для окончательного выбора

Продукт	Название, вязкость или поведение потока, температура, тенденция пенообразования и коррозионная способность	Контейнер	Фотографии или чертежи, размеры, материалы и материалы в бутылках или банке геометрия горловины
Закрытие/маркировка	Сведения о крышке или помпе, требуемый момент затяжки, чертёж этикетки, направление намотки и содержание маркировки	Производительность	Цель бутылок в минуту, Розлив Объемный диапазон, структура переключения и оборудование вверх/вниз по течению
Завод	Энергоснабжение, состояние сжатого воздуха, наличие следов и предпочтительное направление линии	Принятие	Технологии для проведения физических испытаний, если это необходимо, целевые показатели скорости, пункты проверки и документы о передаче

Заводская приёмка и передача

ZXSMART может проводить согласованные физические испытания перед отгрузкой, когда это необходимо. Приемлемая область применения должна регистрировать испытательный материал, рабочие параметры, скорость, переналадка метод, метод очистки и согласованные пункты проверки. Дистанционный обзор можно получить до отправки.

Подтверждённая сервисная поддержка

Гарантия на машину: 1 год.

Мы отвечаем в течение 2 часов после получения сообщения в любое время, включая нерабочие часы. Это срок ответа, а не ремонта или прибытия инженера.

Доступна установка на площадке заказчика. Заказчик оплачивает авиабилеты инженера в обе стороны, проживание, питание и услуги в размере USD 150-200 за инженера в день. Число инженеров, количество дней, применимая дневная ставка и расходы согласуются до установки.

Дистанционное ввод в эксплуатацию: Имеется

Список запасных частей к проекту: Подготовлено для утвержденной конфигурации; рекомендуемые количества подтверждены до отгрузки

Пакет документации: Руководство на английском языке и применимые электрические/пневматические документы, подготовленные для официально утвержденной конфигурации

PLC резервное копирование: Предоставлено

Профессиональная подготовка: Организовано оперативное обучение

Запчасти жизненного цикла: Непрерывное предложение

Сервисные условия обновлены 2026-10-28. Параметры машины и прочие технические сведения не изменены.

https://www.zxsmartmachine.com/ru/warranty-after-sales-service/