會議文件

耐腐蝕灌裝機工程規格表

對于海外買家、工廠工程師和項目小組而言,評估獨立機器或綜合灌裝, 旋蓋和貼標線條。

廣東新振項智能設備有限公司制造廠商成立 1998 (ZXSMART)

配置範圍

發布值是配置引用 ZXSMART 產品參數記錄。 最終值取決于實際產品、容器、封口件、標簽、 目標產能和工廠工廠公用設施。

耐腐蝕灌裝機

應用產業	日常化學品和清潔、農業、化學	產品產品	消毒劑、清潔液、殺蟲劑
自動化	完全自動	速度以 500 mL	5-10 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	1.5 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	1000 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	1	灌裝速度以 500 mL	5-10 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

2頭耐腐蝕灌裝機

應用產業	日常化學品和清潔、農業、化學	產品產品	消毒劑、清潔液、殺蟲劑
自動化	完全自動	速度以 500 mL	15-20 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	3 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	1200 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	2	灌裝速度以 500 mL	15-20 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

4頭耐腐蝕灌裝機

應用產業	日常化學品和清潔、農業、化學	產品產品	消毒劑、清潔液、殺蟲劑
自動化	完全自動	速度以 500 mL	20-25 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	4.5 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	1400 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	4	灌裝速度以 500 mL	20-25 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

6頭耐腐蝕灌裝機

應用產業	日常化學品和清潔、農業、化學	產品產品	消毒劑、清潔液、殺蟲劑
自動化	完全自動	速度以 500 mL	30-35 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	6 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	1600 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	6	灌裝速度以 500 mL	30-35 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

8頭耐腐蝕灌裝機

應用產業	日常化學品和清潔、農業、化學	產品產品	消毒劑、清潔液、殺蟲劑
自動化	完全自動	速度以 500 mL	35-40 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	7.5 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	1800 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	8	灌裝速度以 500 mL	35-40 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

10頭耐腐蝕灌裝機

此配置用於食品、乳霜或膏體的能力尚未確認。食品用途須核對衛生與清洗配置；乳霜及膏體須核對黏度、供料與計量方式。耐腐蝕不代表與所有化學品相容，選型前須確認物料成分、濃度、溫度、黏度及全部接液部件的相容性。

應用產業	須經物料與配置評估確認	產品產品	具體配方與黏度須確認
自動化	完全自動	速度以 500 mL	45-50 瓶裝/最小
瓶裝容量	50-30000 mL	機器材料	304 不不銹鋼
物料接觸材質	316 不銹鋼,PTFE	標準電壓	380V
功率	9 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
設備外形尺寸	2300 x 1200 x 2800	訂製	是是
合適材料	消毒劑、清潔液、殺蟲劑	灌裝範圍	50-30000 mL
灌裝頭數	10	灌裝速度以 500 mL	45-50 瓶裝/最小
灌裝精度	±1%	灌裝方法	齒輪泵灌裝 /重力灌裝

最終選型所需資料

產品	姓名、粘度或流動行為、溫度、發泡趨勢和腐蝕性	容器	瓶或罐裝照片或圖畫、尺寸、材料和瓶口規格
封口件/標簽	Cap或泵或泵細節、扭矩要求、標簽圖繪制、滾動方向和編碼內容	產能	每分鐘目標瓶灌裝數量范圍、轉移模式和上下游/下游設備
工廠	供電、壓縮空氣條件、現有足跡和首選直線方向	接受接受	必要時實物試驗物品、速度目標、檢查點和移交文件

工廠驗收與交付

ZXSMART 必要時,可在裝運前操作商定的物理測試項目。 接受范圍應記錄測試材料、操作環境、速度基, 換型方法、清潔方法和商定的檢查點。 發送前可提供遠程審查。

已確認的服務支援

機器保固：1年。

收到訊息後，任何時段均於2小時內回覆，包括辦公時間以外。這是回覆時效，不代表維修完成或工程師

到場時限。

可安排工程師到現場安裝。客戶承擔工程師來回機票、住宿、餐飲及每位工程師每天USD 150-200的人

工服務費。工程師人數、天數、適用日費及費用安排均於安裝前確認。

遠程調試: 可用

項目備件列表: 為核定配置做好準備;裝運前確認的建議數量

成套文件: 為核定配置編寫的英文手冊和適用的電氣/氣動文件

PLC 備份: 提供

培訓: 提供業務培訓

生命周期部件: 繼續供應

服務政策更新日期：2026-10-28。機器參數及其他技術內容保持不變。

https://www.zxsmartmachine.com/zh-hant/warranty-after-sales-service/