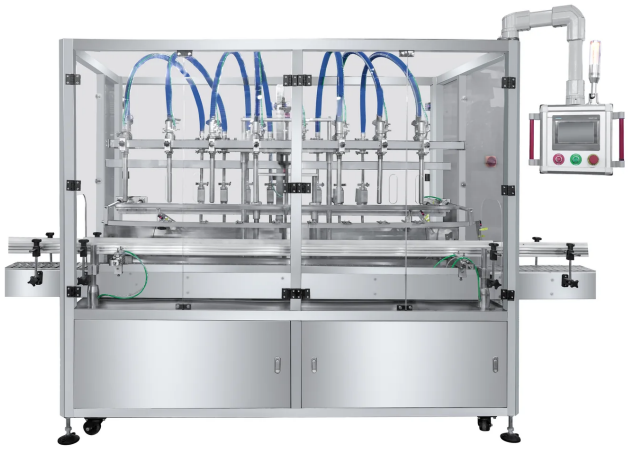
8頭流量計灌裝機



配置引用 | 八人獨立計量灌裝頭

此數據表描述 8 - 頭部組合它不是具體指明 10 - 頭頭機器,沒有完成工廠驗收測試報告。

灌裝規格

齒輪型正流離失所者流動表;每個獨立計量灌裝頭.

灌裝頭 8 頭。 其他頭部計數需要單獨確認配置。

標準灌裝范圍范圍 50-5,000 mL

自自自灌裝范圍范圍 50-25,000 mL;視項目配置而定。

參考速度 30-80 瓶裝/裝在 1,000 mL,使用圓瓶 50-80 mm 直徑。

準確度參考 ± 1 %,基于室內溫度的水和 1,000 mL 填滿。

速度和精度取決于液體, 灌裝瓶體容量、幾何和商定的試驗條件。 以實際產品和包件確認所需產出;參考數字不能保證每項應用。

安裝與配置

瓶裝尺寸直徑內頸 □ 12 mm; 高度; 高 80-350 mm; 瓶寬/直徑 40-120 mm. 確認實際瓶子和更換部件。

灌裝函數潛水灌裝自動噴嘴提升, 防滴漏和函數無瓶不灌裝控制。

產品接觸材料 316 不銹鋼。 確認實際制劑的密封物和其他濕部件。

緩沖油罐 150 L,與水平檢測。

控制食譜儲存、人均參數調整、生產計數和警報。

電氣供應 380 V, 50 Hz, 三相; 額定功率 8 kW.

壓縮空氣 0.6-0.8 MPa; 60-100 L /min; 8 mm 空中連接。

機器大小/重量 1,700 × 1,450 × 2,100 mm; 750 kg. 安裝前確認最后行布局 。

選配混合和取暖設備選配添加, 不是標準功能 。 瓶裝處理, 旋蓋, 貼標和傳遞被確認為線范圍的一部分。

適用產品與限制

評估申請包括食用油、潤滑油、液體洗滌劑、消毒劑、防凍劑和糖漿。 審查實際配制、流動行為和清潔要求,然后選擇接液部件.

不用于大顆粒、腐蝕性強或腐蝕性的產物或晶化和阻塞計量路徑的配方。 不同的灌裝可能需要采用方法。

訂購前確認

提供液體規格、瓶裝圖案、目標填充量和產出、場地水電和清潔要求。 商定測試方法、樣本數量和接受標準 FAT. 要求使用報價進行最后配置和繪圖。

視圖查看 8 -頭和 10 - Zxsmart沖鋒機的頭部配置 com