會議文件

套標機工程規格表

對于海外買家、工廠工程師和項目小組而言,評估獨立機器或綜合灌裝, 旋蓋和貼標線條。

廣東新振項智能設備有限公司制造廠商成立 1998 (ZXSMART)

配置範圍

發布值是配置引用 ZXSMART 產品參數記錄。 最終值取決于實際產品、容器、封口件、標簽、 目標產能和工廠工廠公用設施。

自動套標機

瓶寬/直徑	25-120 mm	瓶身高度	50-300 mm
速度	100-200 瓶/瓶	精度	+/- 1 mm
容器類型	圓形、方形和形狀塑料、玻璃或金屬容器	伸袖位置	瓶體、頸或頂
電影材料	PVC、PET或OPS	膠片厚度	0.03-0.13 mm
Sleive 平鋪寬度	30-130 mm,可自定義	袖長	25-250 mm,可自定義
電影卷內部直徑	127-254 mm (5-10 (英)	最大滾外直徑	500-600 mm
電力供應	AC 220 V, 50 Hz 丙烷或丙烷 380 V, 50 Hz	主要機器動力	約。 2.5 kW
通電隧道總電源	約。 8-12 kW	氣壓	0.6-0.8 MPa
熱收縮爐	包括;電或蒸汽選項	電力隧道電源	約。 6-9 kW
電子隧道尺寸	約。 2000 x 十 800 x 十 1500 mm	主要機器尺寸	約。 1500 x 十 1000 x 十 2000 mm
項目總長度	約。 4000 mm 帶有隧道	重量共計	約。 650 kg 帶有隧道

最終選型所需資料

產品	姓名、粘度或流動行為、溫度、發泡趨勢和腐蝕性	容器	瓶或罐裝照片或圖畫、尺寸、材料和瓶口規格
封口件/標簽	Cap或泵或泵細節、扭矩要求、標簽圖繪制、滾動方向和編碼內容	產能	每分鐘目標瓶灌裝數量范圍、轉移模式和上下游/下游設備

工廠	供電、壓縮空氣條件、現有足跡和首選直線方向	接受接受	必要時實物試驗物品、速度目標、檢查點和移交文件

工廠驗收與交付

ZXSMART 必要時,可在裝運前操作商定的物理測試項目。 接受范圍應記錄測試材料、操作環境、速度基, 換型方法、清潔方法和商定的檢查點。 發送前可提供遠程審查。

已確認的服務支援

機器保固：1年。

收到訊息後，任何時段均於2小時內回覆，包括辦公時間以外。這是回覆時效，不代表維修完成或工程師到場時限。

可安排工程師到現場安裝。客戶承擔工程師來回機票、住宿、餐飲及每位工程師每天USD 150-200的人工服務費。工程師人數、天數、適用日費及費用安排均於安裝前確認。

遠程調試: 可用

項目備件列表: 為核定配置做好準備;裝運前確認的建議數量

成套文件: 為核定配置編寫的英文手冊和適用的電氣/氣動文件

PLC 備份: 提供

培訓: 提供業務培訓

生命周期部件: 繼續供應

服務政策更新日期：2026-10-28。機器參數及其他技術內容保持不變。

https://www.zxsmartmachine.com/zh-hant/warranty-after-sales-service/